

PTE-LW

**SISTEMAS DE PESAJE PARA
CARRETILLAS ELEVADORAS**



CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Sistema de pesaje electrónico aplicable a las carretillas elevadoras, que desempeña un papel fundamental en la logística del almacén, ya que permite pesar directamente la mercancía cuando está cargada en la carretilla, reduciendo los tiempos de trabajo. El sistema se adapta a las carretillas elevadoras más comunes sin necesidad de efectuar modificaciones mecánicas. Las horquillas son simplemente enganchadas. Y el sistema de cableado se conecta a una caja suma y a un terminal montado en el vehículo. Compatible con FEM II y III. El instrumento se encuentra disponible también en versión homologada con aprobación CE del tipo, de conformidad con lo establecido por la directiva 90/384 CEE.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- El peso se visualiza en un terminal electrónico montado en el vehículo y conectado al sistema de alimentación del mismo, en una posición fácilmente visible para el conductor. El terminal permite introducir, programar y guardar descripciones alfanuméricas y muestra:
 - Fecha y hora.
 - Código de la mercancía o del cliente, de cuatro dígitos, que recupera de la memoria una descripción alfanumérica de dieciséis caracteres.
 - Código genérico de seis dígitos.
 - Número progresivo.
 - Peso bruto y Peso Neto.
 - Tara (autopesada o predeterminada).
 - Totales por código de mercancía.
 - Alimentación 12 Vcc a 48 Vcc.
 - Absorción 10 VA. Y con impresora 20 VA.
 - Disponible en las funciones:
 - - Taras múltiples: permite introducir en el terminal la tara del palet, la de una caja y el número de cajas presentes sobre el palet, y calcular la tara total como valor predeterminado.
 - - Cuentapiezas: puede administrar cientos de pesos medios unitarios codificados y calcular el número de piezas presentes sobre la báscula.
 - - Pesaje en suma: permite cargar la báscula progresivamente y adquirir los pesos uno a uno, poniendo a cero la pantalla entre una carga y otra. Los pesos también pueden imprimirse

OPCIONALES

- Impresora térmica (instalada en la carretilla)

TABLA DE MODELOS ESTÁNDAR (USO INTERNO)

MODELO / REF.	Capacidad Carretilla	División (Kg)	Anclaje (FEM)	Altura placa frontal
WT25	1.500/2.500kg	1/2kg	FEM II	407mm.
WT45	2.500/4.000kg	2/5kg	FEM II	508mm.

TABLA DE MODELOS ESTÁNDAR (HOMOLOGADO CE)

WT25	2.500kg	2kg	FEM II	407mm.
WT45	4.000kg	5kg	FEM II	508mm.

