

# ATEX LD EEx

## BÁSCULA GRÚA ELECTRÓNICA



## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Báscula grúa electrónica para trabajar en zonas clasificadas ATEX potencialmente explosivas. Todo el sistema está diseñado para aportar la máxima precisión, fiabilidad, seguridad y resistencia mecánica. Carrocería especial de dos bloques, uno metálico y el otro de fundición inyectada para total seguridad. Funcionan con baterías internas auto recargables.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Aprobación ATEX para zona 1, clase I, Ex II 2G
- Display digital LCD retroiluminado con dígitos de 7 segmentos h=40mm (2")
- Sistema electrónico de elevada precisión, ( $\pm 0,03\%$  respecto a la capacidad nominal)
- Aprobación Alemana TÜV
- Célula de carga en Acero Inoxidable
- Coeficiente de seguridad mecánica superior al 500% de la capacidad nominal.
- Grado de protección IP65
- Electrónica interna con tecnología de última generación SMD
- Control automático del estado de baterías
- Funciones disponibles Bruto, Tara, Total

## DOTACION BASE

- Sistema de protección ATEX
- n.1 Acumulador de baterías externo (12V/20Ah)
- n.1 Argolla superior y gancho inferior

## TABLA DE MODELOS ESTÁNDAR

MODELO / REF.	Capacidad Máxima	División (e)	Peso Medio
<b>LD EEx 0,25</b>	250kg	0,1kg	47kg
<b>LD EEx 0,5</b>	500kg	0,2kg	47kg
<b>LD EEx 1</b>	1.000Kg	0,5kg	47kg
<b>LD EEx 2</b>	2.000kg	1kg	47kg
<b>LD EEx 5</b>	5.000kg	2Kg	55kg

